

LOCTITE

1001 Trout Brook Crossing
Rocky Hill, CT 06067-3910
Telephone: (860) 571-5100
FAX: (860) 571-5465

Спецификация FREKOTE® 700-NC

Разделительная смазка для форм

Продукты промышленного назначения, Сентябрь 2001

Описание

Loctite® Frekote® 700-NC имеет отличные свойства по снятию деталей в наиболее сложных условиях. Frekote 700-NC может использоваться для снятия деталей из эпоксидных смол (термореактивные и препреги), сложных полиэфиров и термопластов.

Особенности

Не содержит хлористые растворители
Блестящая поверхность и низкий коэффициент трения
Отсутствие перехода
Универсальность – снятие большинства полимеров
Отсутствие отложений
Полимеризация при комнатной температуре

Свойства

Внешний вид	прозрачная жидкость
Запах	углеводород
Алифатические растворители	Углеводород, дибутиловый эфир
Плотность	0,760 +/- 0,010
Точка вспышки	31°C в закрытом тигле
Меры предосторожности	Чувствителен к влажности, храните контейнер плотно закрытым.
Срок хранения	1 год с даты изготовления
Температура нанесения	13°C - 135°C
Термостойкость после полимеризации	400°C

Подготовка формы

Поверхность формы должны быть чистой. Следует удалить все загрязнения и использовавшуюся до этого разделительную смазку, чтобы продукт Frekote 700-NC был эффективен. Очистка формы должна производиться препаратом Frekote PMC, PMC Plus или другими растворителями химической очистки. При наличии больших отложений смолы, можно использовать тонкие абразивы.

Новые формы: Желательна полная полимеризация новых форм для обеспечения наилучшей адгезии Frekote к поверхности формы. Новые формы из стекловолокна или эпоксидной смолы должны быть полностью полимеризованными, согласно инструкциям производителя, перед их использованием в серийном производстве.

Внимание: Для обработки пористых, «незрелых» и отремонтированных поверхностей следует использовать Frekote Sealer. Для получения дополнительной информации, обратитесь к Вашему представителю Frekote.

Нанесение *перед нанесением см. карту безопасности продукта*.

Frekote 700-NC может наноситься при комнатной температуре (до 135°C) распылением, кистью или чистой тканью. При распылении убедитесь, что используется сухой воздух или применяйте вакуумную систему распыления. При использовании гелкоута рекомендуется метод «нанесение-удаление лишнего материала». По возможности, перед нанесением Frekote 700-NC, нагрейте форму примерно до 50°C, чтобы удалить влагу с ее поверхности.

1. Требуется тонкая влажная пленка. Нанесите тонкую, однородную, влажную и гладкую пленку тканью или распылением. Избегайте нанесения на только что покрытые участки формы, если растворитель еще не испарился. При распылении форсунка должна находиться на расстоянии 20-30 см от поверхности формы. Рекомендуется обрабатывать небольшие участки от одного края формы к другому.
2. Первоначально нанесите на форму 2 или больше тонких слоя. После нанесения слоя смазки подождите 5 - 10 минут. Пленка должна быть сухой на ощупь.
3. Аэрозоль может иногда оставлять после себя матовую поверхность. Если требуется усилить блеск, осторожно отполируйте сухую пленку хлопчатобумажной тканью.
4. Свойства разделительного слоя можно улучшить повторным нанесением смазки после снятия нескольких первых деталей. Максимальное количество снятий можно получить с формы при кондиционировании ее поверхности под Frekote 700-NC.
5. Если существует проблема со снятием, на проблемный участок формы или на всю форму можно нанести корректирующий слой. При температуре формы до 135°C, применяйте Frekote 700-NC, дав пленке полностью высохнуть перед продолжением формования. Если температура превышает 135°C, рекомендуется Frekote 800-NC.

Замечания: корректирующие покрытия, наносимые регулярно до разрушения разделительной пленки, продлят срок службы покрытия и снизят образование отложений смолы.

Внимание: при использовании закрытых систем формования (например, при центробежном формовании) перед закрытием формы следует убедиться в том, что произошло полное испарение растворителя, и что его пары удалены из полости формы. Для улучшения испарения и вентиляции формы можно использовать

источник чистого сухого воздуха (без масла) под давлением.

Воспламеняемость/ Хранение

Frekote 700-NC содержит огнеопасные растворители. Продукт следует применять в хорошо вентилируемом помещении. Для получения более подробной информации см. карту безопасности продукта.

Замечания

Данные, содержащиеся в данном листе, предназначены только для информации и считаются правильными. Мы не можем взять на себя ответственность за результаты, полученные другими организациями, чьи методики мы не контролируем. Ответственностью клиента является определение пригодности любых методов производства упомянутых здесь и использование таких мер предосторожности, которые могут оказаться необходимыми для защиты собственности и персонала от любой опасности, которая может возникнуть при обращении и использовании этих методов. В свете вышесказанного, корпорация Loctite отклоняет все гарантии по пригодности продукции для продажи или пригодности для какой либо особой цели, которая возникает из факта продажи или использования продукции корпорации Loctite. Корпорация Loctite отклоняет любую ответственность за косвенные или случайные убытки любого вида, включая упущенную прибыль. Описание в данном листе различных процессов или составов, не следует считать свидетельством того, что они не защищены чьими-либо патентами или лицензиями корпорации Loctite, относительно таких процессов и составов. Мы рекомендуем испытывать нашу продукцию, перед многократным использованием, а данные, приведенные здесь использовать в качестве руководства. На этот продукт может быть один или более патентов или заявок на патент.