



Technologies

BONDERITE® CC 42

КОНВЕРСИОННОЕ ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ ЦИРКОНИЯ ДЛЯ СТАЛИ, ОЦИНКОВКИ И АЛЮМИНИЯ

Техническое описание продукта

Описание и характеристики: **BONDERITE CC 42** это жидкий инновационный продукт, предназначенный для обработки стали, алюминия, оцинковки и сплавов. При обработке **BONDERITE CC 42** создает на поверхности конверсионный слой на основе соединений циркония. Данное покрытие совместимо со всеми типами краски. **BONDERITE CC 42** является высокотехнологичной альтернативой стандартным процессам железофосфатирования. Препарат не содержит легколетучих органических соединений и увеличивает антикоррозионную защиту окрашенных металлических поверхностей в несколько раз. Содержание фосфатов в продукте ниже в 10÷50 раз по сравнению с продуктами для железофосфатирования. Обработка производится методами окунания или распыления с последующей промывкой деминерализованной водой.

Антикоррозионная стойкость:
(Соляной туман по EN ISO 9227)

Антикоррозионные свойства данного покрытия значительно превосходят технологию железофосфатирования и приближаются к свойствам цинк-фосфатному покрытию.

Применение:

BONDERITE CC 42 используется для подготовки под окраску деталей из стали, алюминия, оцинковки и сплавов, подверженных коррозионному воздействию и внешним факторам (влажность, атмосферное воздействие и т.д.) Если отсутствует предварительная стадия обезжиривания, то **BONDERITE CC 42** применяется совместно с моющей добавкой **P3-tensopon 0508**. **BONDERITE CC 42** применяется методами окунания или распыления на двух и более стадийных агрегатах подготовки поверхности при следующих параметрах:

	Распыление	Погружение
BONDERITE CC 42:	5 ÷ 15 г/л (кг/1000 л)	5 ÷ 25 г/л (кг/1000 л)
P3-tensopon 0508:	0,5 ÷ 5 г/л (кг/1000 л)	1 ÷ 5 г/л (кг/1000 л)
pH:	4,5 ÷ 5,5 (опт. 4,8÷5,2)	4,5 ÷ 5,5 (опт. 4,8÷5,2)
Рабочая температура*:	40 ÷ 60°C	40 ÷ 60°C
Время обработки:	1 ÷ 3 мин	1 ÷ 6 мин
Давление распыления:	1 ÷ 2 бар	—

* Возможно применять при комнатной температуре, если присутствует стадия предварительного обезжиривания.

Приготовление ванны:

- 1) Наполните рабочую ванну на $\frac{3}{4}$ деминерализованной водой.
- 2) Нагрейте воду до рабочей температуры и при включенном циркуляционном насосе добавьте расчетное количество **BONDERITE CC 42** и **P3-tensopon 0508** (при необходимости).
- 3) Доведите ванну до рабочего уровня водой, включите обогрев и циркуляцию.
- 4) Проведите контроль.

Контроль ванны:Определение pH

Возьмите образец объемом 100 мл и охладите до комнатной температуры. Для определения pH используйте устойчивый к фторидам электрод, откалиброванный по стандартным растворам pH 4 и pH 7. Как альтернатива может использоваться лакмусовая бумага Merck®.

Значение pH при приготовлении ванны может отличаться от заданного, это зависит от pH воды используемой для приготовления раствора. Чтобы увеличить pH до заданного значения используйте NEUTRALIZER 700 в небольших количествах.

Корректировка:

Корректировку pH рабочего раствора производить продуктом **BONDERITE CC 42**; при необходимости усилитель моющего эффекта **P3-tensopon 0508** дозировать дополнительно. Рекомендуем использовать автоматическую систему дозирования "Henkel Lineguard".

Общие рекомендации:

Для удаления масла с поверхности рекомендуем предусмотреть маслоотделитель, сепаратор или специальное устройство для удаления масла с поверхности ванны. Это позволит увеличить срок службы рабочего раствора.

Оборудование, находящееся в контакте с раствором **BONDERITE CC 42**, система распыления, нагрева и крепеж должны быть выполнены из нержавеющей стали марки AISI 304.

Незначительные загрязнения, присутствующие в растворе, не сказываются на качестве обрабатываемых деталей.

Для очистки сильно загрязненных изделий лучше использовать щелочной очиститель. Более подробную информацию смотрите в Техническом описании на продукт. После очистки необходима тщательная промывка изделий деминерализованной или умягченной водой.

Хранение:

Храните продукт в оригинальной упаковке при температурах 0÷40°C в проветриваемом и защищенном от света помещении.

Внимание!

Перед использованием **BONDERITE CC 42** внимательно ознакомьтесь с КАРТОЙ БЕЗОПАСНОСТИ.

Срок годности продукта указан на упаковке

Эта информация основана на нашем текущем опыте. Она представлена с добрым намерением, но не призвана гарантировать какие-либо особые свойства. Потребитель должен самостоятельно убедиться в отсутствии обстоятельств, требующих дополнительную информацию, мер предосторожности или уточнения предоставленных здесь данных. Эта информация основана на нашем текущем опыте. Она представлена с добрым намерением, но не призвана гарантировать какие-либо особые свойства. Потребитель должен самостоятельно убедиться в отсутствии обстоятельств, требующих дополнительную информацию, мер предосторожности или уточнения предоставленных здесь данных.

H E N K E L T E C H N O L O G I E S

Henkel AG & Co. KgaA
Henkel Technologies
D-40191 Düsseldorf
Telefon +49 211 797 3000
Telefax +49 211 798 3636

Henkel Austria Ges.m.b.H.
Henkel Technologies
Erdbergstrasse 29, A-1030 Vienna
Tel.: +43 (1) 71104 2533
Fax: +43 (1) 71104 2534

ООО «ХЕНКЕЛЬ РУС»
Henkel Technologies
107045, Москва, Колокольников пер. д 11
Тел.: + 7 (495) 745-55-88
Факс: + 7 (495) 745-23-10